

bottelpack®  
**bp 360M**

## Aseptische „Blow-Fill-Seal“-Verpackungsmaschine zur Fertigung von Ampullen

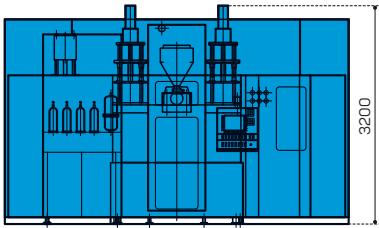
bp 360M		Max. Volumen (ml)	Max. Behälterbreite (mm)	Leistung (ca. Stück/Std.)
20-Kavitäten	multi	50	38	6.000
	single	45	36	
24-Kavitäten	multi	30	31	7.200
	single	25	29	
28-Kavitäten	multi	25	27	8.400
	single	20	24	
30-Kavitäten	multi	20	24	9.000
	single	20	22	
32-Kavitäten	multi	20	22	9.600
	single	20	20	
40-Kavitäten	multi	20	17	12.000
	single	15	15	
48-Kavitäten	multi	5	14	14.400
60-Kavitäten	multi	2	11	18.000

**Leistungsangaben abhängig von:**  
Kunststoffsorte, Ampullenform, Ampullengewicht, Art der Füllflüssigkeit

multi = Multiblock  
single = einzelne Ampulle



x = Max. Behälterbreite



- Maschine
- Reinraum mit Dark/White Trennung
- Steuerschrank

Auf Anfrage kann die Maschine ohne Dark/White Trennung ausgeführt werden. Abmessungen hängen von den endgültigen Projekt-Spezifikationen ab.

### Technische Daten

- ▼ **Anschlussleistung:**  
3 x 400 V + Nullleiter + Erde · 50/60 Hz
- ▼ **Extruder:**  
55-24D
- ▼ **Electriche Versorgung:**  
Ca. 60 kW
- ▼ **Ø Leistungsaufnahme:**  
Ca. 40 kW
- ▼ **Druckluft:**
  - Hubvolumen ca. 1.000 NL/min. in ölfreier Qualität
  - Minimaler Betriebsdruck 7 bar
- ▼ **Kühlwasser (geschlossener Kühlkreislauf):**  
Ca. 4,0 m<sup>3</sup>/Std mit 10 – 12 °C und 4 – 5 bar,  
Schmutzfilterung ≤ 55 Mikrometer
- ▼ **Leitungswasser-Verbrauch:**  
Ca. 60 l/h mit max. 20 °C und 4 – 5 bar,  
Schmutzfilterung ≤ 55 Mikrometer
- ▼ **Dampf (nur für Anlagen, die sterilisiert sind):**
  - Reindampf 2,5 bar, Schmutzfilterung ≤ 1 Mikrometer (DIN58950-7)
  - Verbrauch bei der Sterilisierung: ca. 60 kg/h
- ▼ **Dosierung:**  
Zeit-Druck-Dosierung kontinuierlich einstellbar für jede einzelne Kavität mit Füllvolumen zwischen 0,1 ml und 50 ml

- ▼ **Extruder:**
  - Extruder mit kontinuierlich einstellbarem Elektroantrieb
  - Schnecke Ø 55 – 24D Aufschmelzleistung bis zu max. 80 kg/h
  - Die Aufschmelzleistung bezieht sich auf Polyethylen LDPE bis zu einer Dichte von 0,93 – andere Kunststoffe können abweichen
- ▼ **Extruderkopf:**  
Mit austauschbaren Düsen
- ▼ **Gewicht der Maschine:**  
Ca. 14 Tonnen
- ▼ **Bodenbelastungswert:**  
Ca. 1,9 Tonnen/m<sup>2</sup>
- ▼ **Zusatz- und Sonderausstattung:**
  - **coolBFS** zur Befüllung von temperaturempfindlichen Produkten
  - Mehrschicht-Behälter zur Bildung einer Gas-Durchlässigkeit-Sperre
  - Integrierte Zirkulationsfunktion zum Befüllen von Suspensionen
  - Lasersystem zur Behälter-Codierung und Trennung
  - Und viele andere kundenspezifische Optionen

Technische Änderungen vorbehalten.

Rommelag Kunststoff-Maschinen Vertriebsgesellschaft mbH  
Mayenner Straße 18 – 20 · 71332 Waiblingen · Deutschland  
T +49 7151 95811-0 · F +49 7151 15526 · mail.rd@rommelag.com · www.rommelag.com

Rommelag USA, Inc.  
27905 Meadow Drive · Suite 9 · Evergreen · CO 80439 · USA  
T +1 303 674 8333 · F +1 303 670 2666 · www.rommelag.com

Rommelag AG  
Fabrikweg 16 · 5033 Buchs · Schweiz  
T +41 62 834 55 55 · F +41 62 834 55 00 · mail.rch@rommelag.com · www.rommelag.com

Rommelag Trading (Shanghai) Co., Ltd.  
Room 905-906 · Building B · Greenland Center · No.600 Longhua Middle Road  
Xuhui District · Shanghai P.R. China · 200032  
T +86 21 6335 8881 · T +86 21 6335 8882 · F +86 21 6335 8883 · www.rommelag.com