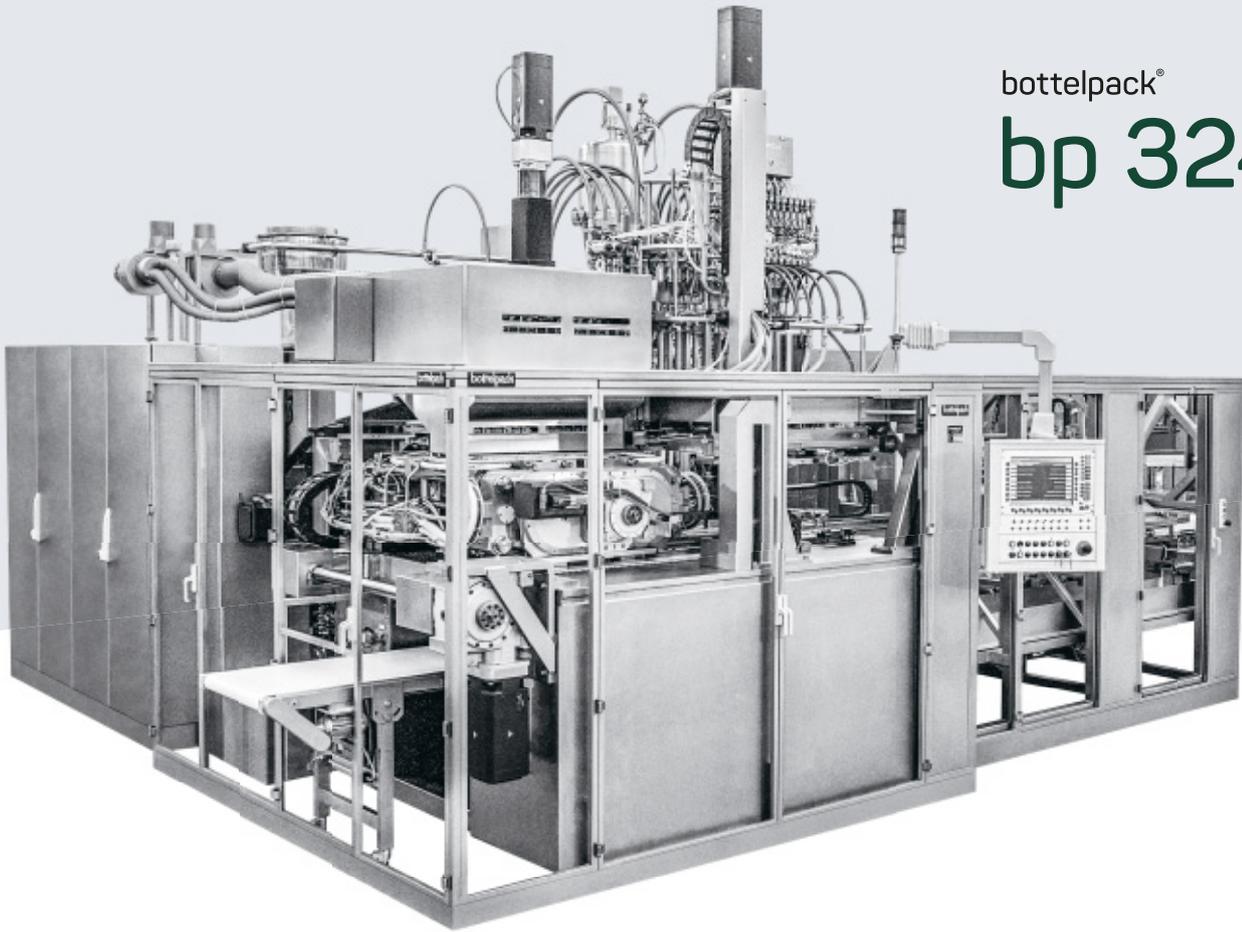


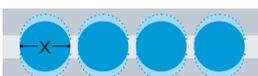
bottelpack®
bp 324



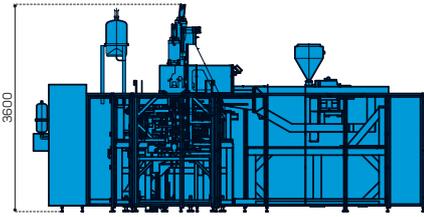
Aseptische „Blow-Fill-Seal“-Verpackungsmaschine zur Fertigung von Flaschen

bp 324	Max. Volumen (ml)	Max. Behälterbreite (mm)	Leistung (ca. Stücke/h)
4-Kavitäten	2.000	157	800
6-Kavitäten	1.500	100	1.350
8-Kavitäten	1.000	76	1.800
10-Kavitäten	500	58	2.500
12-Kavitäten	500	50	3.000
14-Kavitäten	250	42	3.500
16-Kavitäten	200	36	4.000

Leistungsangaben abhängig von:
Kunststoffsorte, Flaschenform,
Flaschengewicht, Art der Füllflüssigkeit

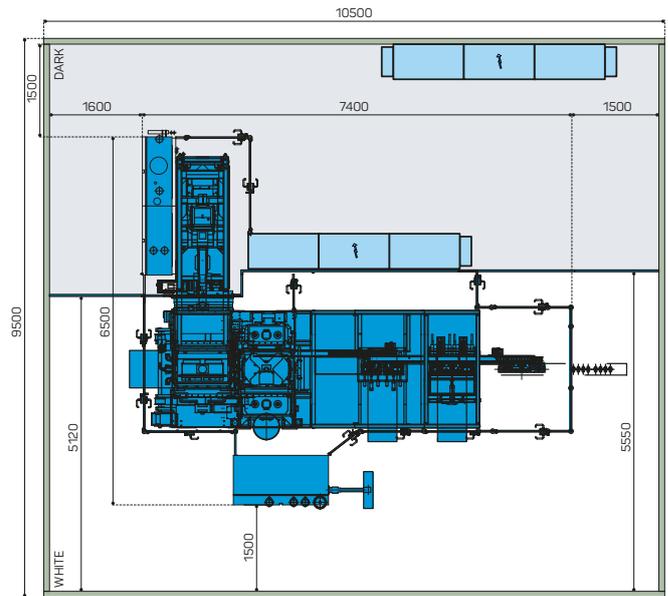


x = max. Behälterbreite



- Maschine
- Reinraum mit Dark/White Trennung
- Steuerschrank

Auf Anfrage kann die Maschine ohne Dark/White Trennung ausgeführt werden. Abmessungen hängen von den endgültigen Projekt-Spezifikationen ab.



Technische Daten

- ▼ **Anschlussleistung:**
3 x 400 V + Nullleiter + Erde · 50/60 Hz
- ▼ **Extruder:**
KP70-24D
- ▼ **Elektrische Versorgung:**
Ca. 133 kVA
- ▼ **Ø Leistungsaufnahme:**
Ca. 85 kW
- ▼ **Druckluft:**
 - Hubvolumen ca. 1.000 NL/min. in ölfreier Qualität
 - Minimaler Betriebsdruck 7 bar
- ▼ **Kühlwasser (geschlossener Kühlkreislauf):**
Ca. 5 m³/h mit 12 °C und 4 bar,
Schmutzfilterung ≤ 55 Mikrometer
- ▼ **Leitungswasser-Verbrauch:**
Ca. 60 l/h mit 12 °C und 4 bar,
Schmutzfilterung ≤ 55 Mikrometer
- ▼ **Dampf (nur für Maschinen, die sterilisiert sind):**
 - Reindampf 2,5 bar, Schmutzfilterung ≤ 1 Mikrometer (DIN58950-7)
 - Verbrauch bei der Sterilisierung ca. 60 kg/h
- ▼ **Dosierung:**
Zeit-Druck-Dosierung kontinuierlich einstellbar für jede einzelne Kavität mit Füllvolumen zwischen 50 ml und 2.000 ml

- ▼ **Extruder:**
 - Extruder mit kontinuierlich einstellbarem Elektroantrieb
 - Schnecke Ø 55 – 24D Aufschmelzleistung bis zu max. 110 kg/h
 - Die Aufschmelzleistung bezieht sich auf Polyethylen LDPE bis zu einer Dichte von 0,93 – andere Kunststoffe können abweichen
- ▼ **Extruderkopf:**
Mit automatischer Schlauchwanddicken-Kontrolle (SWDR) und austauschbaren Düsen
- ▼ **Gewicht der Maschine:**
Ca. 12 Tonnen
- ▼ **Bodenbelastungswert:**
Ca. 1,6 Tonnen/m²
- ▼ **Zusatz- und Sonderausstattung:**
 - **coolBFS** zur Befüllung von temperaturempfindlichen Produkten
 - Mehrschicht-Behälter zur Bildung einer Gas-Durchlässigkeit-Sperre
 - Integrierte Zirkulationsfunktion zum Befüllen von Suspensionen
 - Lasersystem zur Behälter-Codierung und Trennung
 - Und viele andere kundenspezifische Optionen

Technische Änderungen vorbehalten.

Rommelag Kunststoff-Maschinen Vertriebsgesellschaft mbH
Mayenner Straße 18 – 20 · 71332 Waiblingen · Deutschland
T +49 7151 95811-0 · F +49 7151 15526 · mail.rd@rommelag.com · www.rommelag.com

Rommelag USA, Inc.
27905 Meadow Drive · Suite 9 · Evergreen · CO 80439 · USA
T +1 303 674 8333 · F +1 303 670 2666 · www.rommelag.com

Rommelag AG
Fabrikweg 16 · 5033 Buchs · Schweiz
T +41 62 834 55 55 · F +41 62 834 55 00 · mail.rch@rommelag.com · www.rommelag.com

Rommelag Trading (Shanghai) Co., Ltd.
Room 905-906 · Building B · Greenland Center · No.600 Longhua Middle Road
Xuhui District · Shanghai P.R. China · 200032
T +86 21 6335 8881 · T +86 21 6335 8882 · F +86 21 6335 8883 · www.rommelag.com