

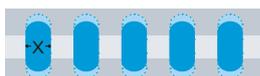
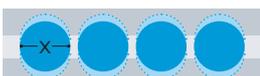
bottelpack®
bp 312M

Aseptische „Blow-Fill-Seal“-Verpackungsmaschine zur Fertigung von Ampullen

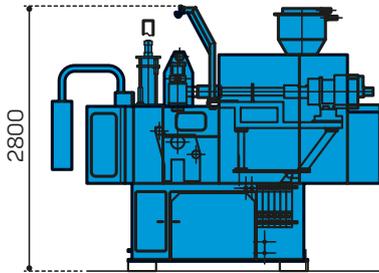
bp 312M		Max. Volumen (ml)	Max. Behälterbreite (mm)	Leistung (ca. Stück/h)
4-Kavitäten	multi	60	42	1100
	single	60	40	
5-Kavitäten	multi	60	34	1300
	single	60	31	
6-Kavitäten	multi	60	28	1500
	single	50	25	
7-Kavitäten	multi	40	24	1900
	single	30	21	
8-Kavitäten	multi	30	21	2300
	single	20	18	
10-Kavitäten	multi	15	17	3000
	single	5	14	
12-Kavitäten	multi	5	14	3600
15-Kavitäten	multi	5	11	4500

Leistungsangaben abhängig von:
Kunststoffsorte, Ampullenform, Ampullengewicht, Art der Füllflüssigkeit

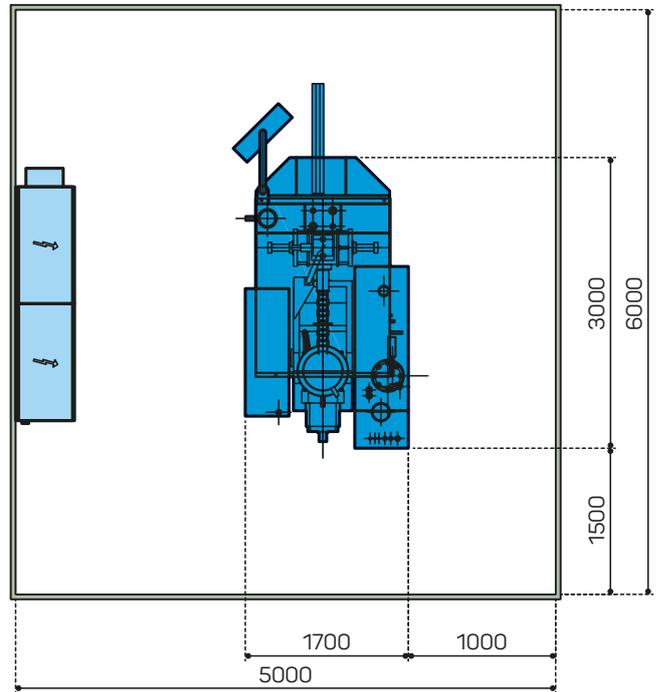
multi = Multiblock
single = einzelne Ampulle



x = Max. Behälterbreite



- Maschine
- Reinraum
- Steuerschrank



Technische Daten

- ▼ **Anschlussleistung:**
3 x 400 V + Nullleiter + Erde · 50/60 Hz
- ▼ **Extruder:**
KP35-24D
- ▼ **Elektrische Versorgung:**
Ca. 35 kW
- ▼ **Ø Leistungsaufnahme:**
Ca. 30 kW
- ▼ **Druckluft:**
 - Hubvolumen ca. 250 NL/min. in ölfreier Qualität
 - Minimaler Betriebsdruck 8 bar
- ▼ **Kühlwasser (geschlossener Kühlkreislauf):**
Ca. 1,5 – 2,5 m³/h mit 8 °C und 4 – 5 bar,
Schmutzfilterung ≤ 55 Mikrometer
- ▼ **Leitungswasser-Verbrauch:**
Ca. 250 l/h mit max. 20 °C und 4 bar,
Schmutzfilterung ≤ 55 Mikrometer
- ▼ **Dampf (nur für Maschinen, die sterilisiert sind):**
 - Reindampf 2,5 bar, Partikelfilterung ≤ 1 Mikrometer (DIN58950-7)
 - Verbrauch bei der Sterilisierung: ca. 30 kg/h

- ▼ **Dosierung:**
Zeit-Druck-Dosierung kontinuierlich einstellbar für jede einzelne Kavität mit Füllvolumen zwischen 0,1 ml und 60 ml
- ▼ **Extruder:**
 - Extruder mit kontinuierlich einstellbarem Elektroantrieb
 - Schnecke Ø 35 – 24D Aufschmelzleistung bis zu max. 30 kg/h
 - Die Aufschmelzleistung bezieht sich auf Polyethylen LDPE bis zu einer Dichte von 0,93 – andere Kunststoffe können abweichen
- ▼ **Extruderkopf:**
Mit austauschbaren Düsen
- ▼ **Gewicht der Maschine:**
Ca. 4 Tonnen
- ▼ **Bodenbelastungswert:**
Ca. 1,4 Tonnen/m²
- ▼ **Zusatz- und Sonderausstattung:**
 - **coolBFS** zur Befüllung von temperaturempfindlichen Produkten
 - Integrierte Zirkulationsfunktion zum Befüllen von Suspensionen
 - Lasersystem zur Behälter-Codierung und Trennung
 - Und viele andere kundenspezifische Optionen

Technische Änderungen vorbehalten.

Rommelag Kunststoff-Maschinen Vertriebsgesellschaft mbH
Mayenner Straße 18 – 20 · 71332 Waiblingen · Deutschland
T +49 7151 95811-0 · F +49 7151 15526 · mail.rd@rommelag.com · www.rommelag.com

Rommelag USA, Inc.
27905 Meadow Drive · Suite 9 · Evergreen · CO 80439 · USA
T +1 303 674 8333 · F +1 303 670 2666 · www.rommelag.com

Rommelag AG
Fabrikweg 16 · 5033 Buchs · Schweiz
T +41 62 834 55 55 · F +41 62 834 55 00 · mail.rh@rommelag.com · www.rommelag.com

Rommelag Trading (Shanghai) Co., Ltd.
Room 905-906 · Building B · Greenland Center · No.600 Longhua Middle Road
Xuhui District · Shanghai P.R. China · 200032
T +86 21 6335 8881 · T +86 21 6335 8882 · F +86 21 6335 8883 · www.rommelag.com